

CERTIFIKÁT

č. 42015431

V souladu s požadavky na akreditované certifikační orgány podle EN ISO / IEC 17065:2013 podle certifikačního schématu RULE 02, VI, A (na základě ISO/IEC 17067:2014, schéma 6) se tento certifikát vztahuje na produkt, proces nebo servis:

Mostní závěry, stavební ložiska a ocelové konstrukce, výroba s protikorozní úpravou, montáž.

Související výrobové normy: **EN 1090-1+A1**

Metody svařování a příbuzné metody: **111, 121, 135, 783**

Skupina(y) základních materiálů: **1.1, 1.2, 8.1, 2.2 (B500B)**

Svářečský dozor (klasifikace dle kap. 6.2 / EN ISO 14731): **Ing. David Knoll, IWE (6.2.2)**

EN nebo ISO normy: **EN 1090-2, EN ISO 9001, EN ISO 17660-1**

Identifikace ISO 4063 s CEN ISO/TR 15608: **(111) - 1.1, 1.2, 8.1, (135) - 1.1, 1.2, 8.1, 2.2 (B500B), (121) - 1.1, 1.2, (783) - 1.1, 1.2**

umístěný(é) na trh pod názvem nebo obchodní značkou výrobce

Cirmon

Cirmon s.r.o.

Panská zahrada 424/1, 190 16 Praha 9, Koloděje, Česká republika

a vyrobený(é) ve výrobním(ch) závodě(ech)

Kropáčova Vrutice 1, 294 79, Česká republika, Česká republika

Tento certifikát prokazuje, že všechna ustanovení popsaná v odpovídajících částech normy

EN ISO 3834-2:2005

podle systému pro vlastnosti stanovené v tomto certifikátu byla uplatněna a že

řízení výroby je posouzeno jako splňující příslušné požadavky

Tento certifikát byl vydán **25. února 2022** a je platné do **24. února 2025** za podmínky úspěšného provedení každoročního dozorového auditu a pokud se výrazně nezmění výrobní proces, vlastnosti výrobku, použité zkušební metody a/nebo požadavky obsažené v normě použité při posuzování. Počáteční certifikace byla provedena dne 25. února 2016.

Praha, 25. února 2022


Mgr. Řehoř Prihara
Zástupce vedoucího COV



ověřovací kód: **7E709E11-BC6**

Platnost certifikátu ověřte tímto kódem na www.ll-c.info

